

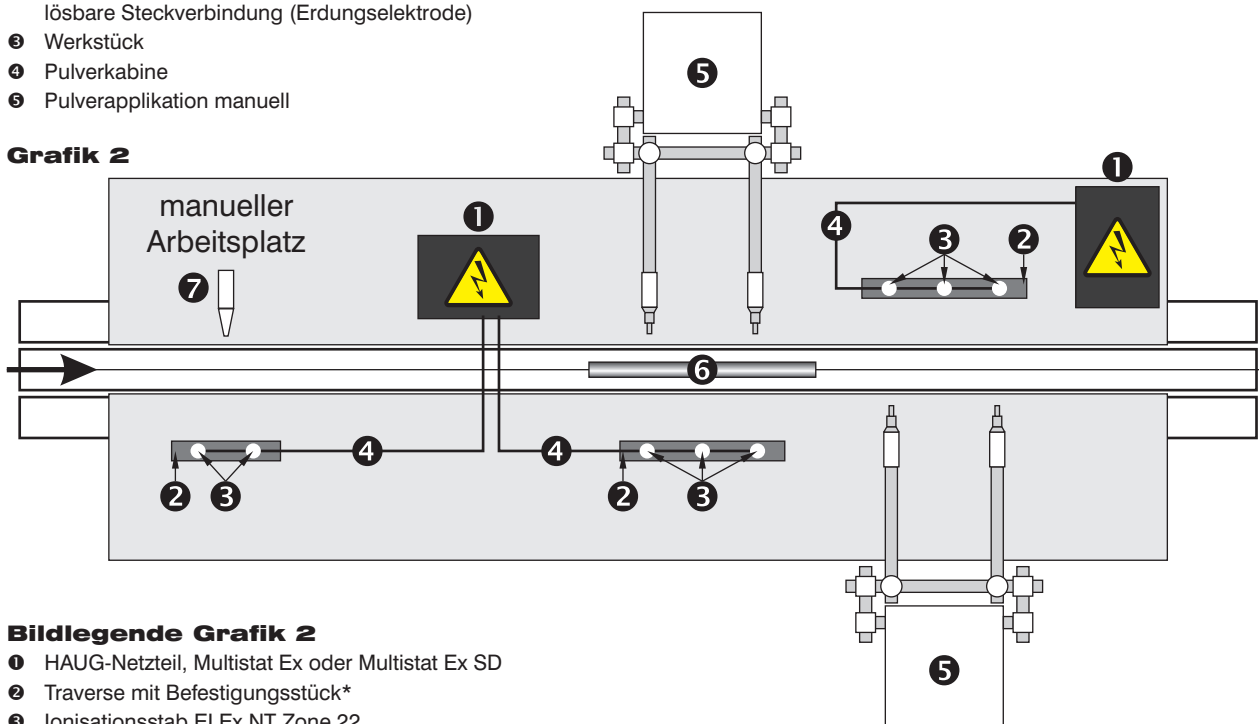
Berührungsloses Erden beim Pulverbeschichten

Mit der Erdungsanlage BES von HAUG erreicht man berührungslos eine zuverlässige Erdung beim elektrostatischen Pulverbeschichten. Elektrostatische Erdungsanlagen sind sicherheitsrelevante Einrichtungen, die die vorhandene Erdung für die zu beschichtenden Werkstückteile unterstützen. Das System ist geeignet für den Einsatz in Pulverbeschichtungskabinen in der Ex-Zone 22. Für diesen Anwendung werden Stäbe des Typs EI Ex NT eingesetzt. Die Spannungsversorgung erfolgt über ein oder mehrere Netzteile (Multistat Ex / Multistat Ex SD), die außerhalb des Ex-Bereiches montiert werden. Dieses System ist zur Nachrüstung geeignet.

Bildlegende Grafik 1

- ❶ HAUG-Netzteil, Multistat Ex oder Multistat Ex SD
- ❷ Ionisationsstab EI Ex NT Zone 22 lösbare Steckverbindung (Erdungselektrode)
- ❸ Werkstück
- ❹ Pulverkabine
- ❺ Pulverapplikation manuell

Grafik 2



Bildlegende Grafik 2

- ❶ HAUG-Netzteil, Multistat Ex oder Multistat Ex SD
- ❷ Traverse mit Befestigungsstück*
- ❸ Ionisationsstab EI Ex NT Zone 22 lösbare Steckverbindung (Erdungselektrode)*
- ❹ HS-Anschlusskabel*, VK-AB...L
- ❺ Pulverapplikationssystem
- ❻ Werkstück
- ❼ Pulverapplikation manuell

* Länge, Konfiguration und Anzahl jeweils auftragsbezogen.
Technische Änderungen vorbehalten

Bildlegende Grafik 3

- L1 = Höhe Werkstück (kundenbezogen)
- L2 = Stablänge = Höhe Werkstück + 2 x 30 mm
- L3 = Länge HS-Anschlusskabel innerhalb der Kabine
- L4 = Länge HS-Anschlusskabel zwischen den Stäben
- L5 = Länge HS-Anschlusskabel zum Netzteil

Grafik 3

