

Ionisation HAUG - Pour l'élimination des charges électrostatiques



Fixation d'étiquettes dans le moule de moulage par injection

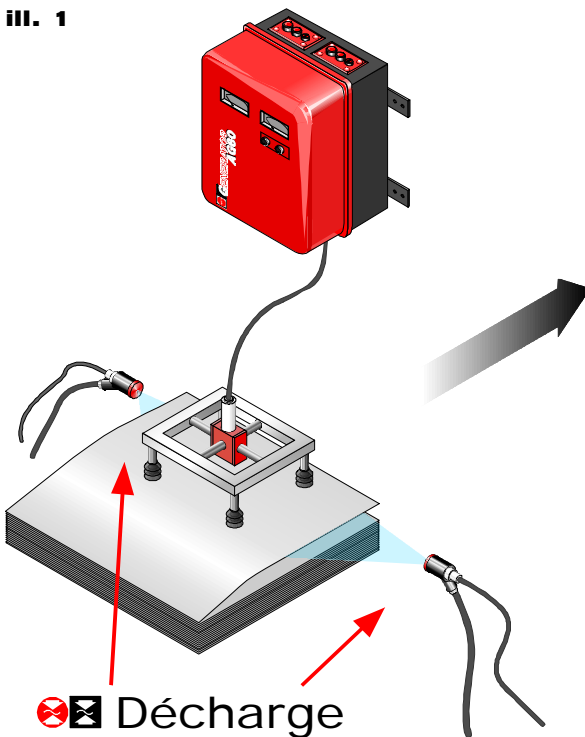
Pour la société HAUG GmbH & Co. KG, la recherche de processus de production écologique et de technologies permettant un meilleur recyclage des produits est l'une de ses tâches primordiales depuis plus de quatre décennies.

En particulier dans le domaine du **In Mould Labelling**, de nouvelles possibilités d'application ont été développées représentant pour le fabricant une économie considérable de coûts et de temps et, en même temps, la mise à disposition pour le consommateur final d'un produit final de catégorie propre.

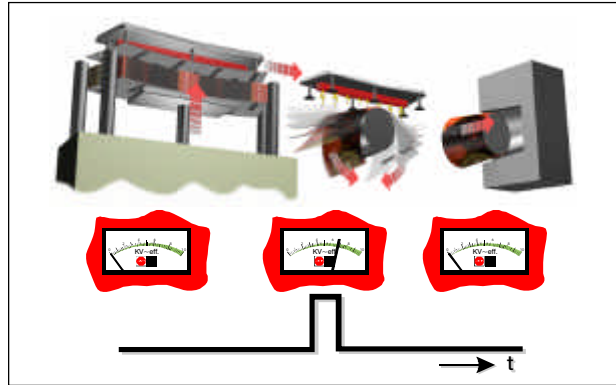
L'étiquette est fixée dans le moule à la terre de moulage par injection grâce à l'application de porteurs de charge avec le système de charge composé d'une génératrice de charge et d'une électrode de charge adaptée au cas d'application. P. ex., le générateur de charge AG 60 synchronisable de l'extérieur et doté d'une unité de décharge fournit une très grande sécurité de production grâce à une surveillance intégrée et entièrement électronique de la production.

En outre, il est possible d'obtenir un rendement optimum des cadences de production de la machine de moulage par injection avec l'emploi d'un système de gestion. Ce système permet de positionner les étiquettes de manière optimale dans le moule de moulage par injection et de retirer aussi les produits finis en une opération.

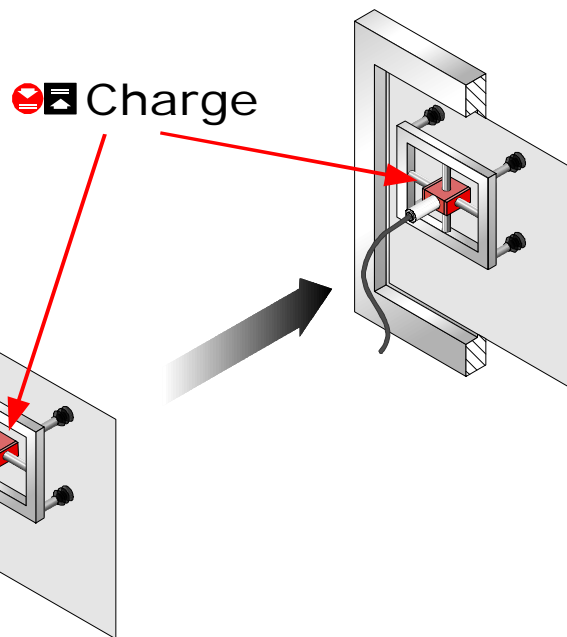
iii. 1



Il résulte en première ligne pour le **In Mould Labelling** des domaines d'application typiques avec le moulage par injection, p.ex. lors de l'emballage de produits alimentaires (pour l'application d'étiquettes de produits) ou dans le cas de récipients en plastique en tout genre. Lors de la fixation d'étiquettes dans le moule de moulage par injection, on utilise les propriétés isolantes de la matière plastique pour appliquer une charge définie sur l'étiquette. Il est ainsi possible de la fixer dans le moule à la terre de moulage par injection. En règle générale, ceci se fait avec un système mixte de décharge et de charge: le processus de séparation de l'étiquette supérieure de la pile entraîne la formation de charges électriques qui sont supprimées par le système de décharge. L'étiquette électriquement neutre est la condition préalable pour tout processus de charge en aval.



iii. 2



L'application directe d'une étiquette dans le moule de moulage par injection présente les **avantages** suivants:

- liaison optimale de l'étiquette avec le produit
- une unité de matière, donc entièrement recyclable
- grande résistance à l'usure
- pas de dispositifs mécaniques de retenue coûteux dans le moule de moulage par injection
- pas de détachement de l'étiquette lors du traitement ultérieur
- pas de processus ultérieurs de fabrication pour l'application de l'étiquette
- rendement optimum des cadences de production
- sécurité maximum de procédure avec une qualité optimale
- produit final de très grande qualité optique

HAUG GmbH & Co. KG

Allemagne

Friedrich-List-Str. 18
D-70771 Leinf.-Echterdingen
Téléphone: +49 711 / 94 98-0
Télécopieur: +49 711 / 94 98-298

www.haug.de
E-mail: info@haug.de

HAUG Biel AG

Suisse

Johann-Renfer-Str. 60
CH-2500 Biel-Bienne 6
Téléphone: +41 32 / 344 96 96
Télécopieur: +41 32 / 344 96 97

www.haug-ionisation.com
E-mail: info@haug-biel.ch

