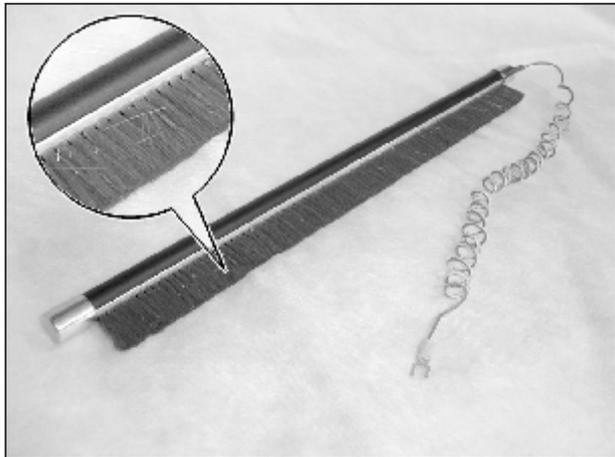


# HAUG Ionisation - zur Beseitigung elektrostatischer Ladungen



## Bürstenionisator BI

Der Bürstenionisator reduziert statische Ladungen mit sehr hohen Feldstärken auf Materialbahnen – vorzugsweise in Kombination mit einem aktiven HAUG Ionisationssystem.

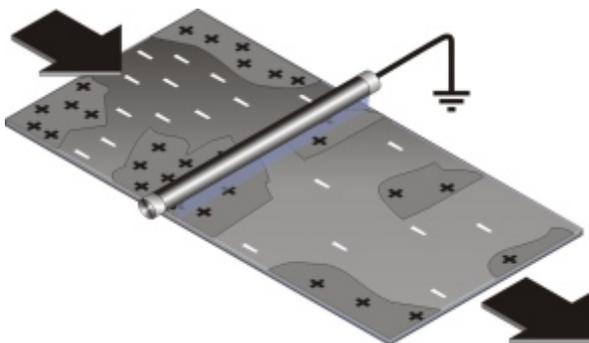


Bürstenionisator BI

## Funktionsprinzip

Die Teilentladung einer Materialbahn erfolgt (berührungslos) über die Faserbürste des Bürstenionisators. Der Ladungsausgleich der hohen Feldstärken auf der Materialbahnoberfläche findet über die Erdung des Bürstenionisators statt (Grafik 1).

Der Bürstenionisator wird in einem Abstand von wenigen Millimetern zur Materialbahn montiert. Bei einer Kontaktierung der Materialbahn im laufenden Betrieb wird diese, dank der flexiblen Fasern, nicht beschädigt.



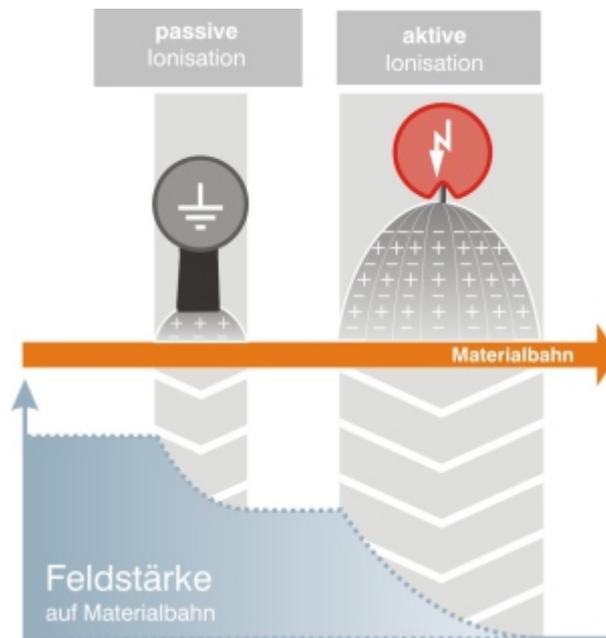
Grafik 1

Der Einsatz von passiven Ionisatoren reduziert die sehr hohen Feldstärken auf Materialbahnen durch den kontrollierten Ladungsausgleich zuverlässig (Grafik 2). Dies vermindert in den nachfolgenden Verarbeitungsstufen die Gefahr eines unkontrollierten Ladungsausgleichs (Funkenbildung) zwischen der Materialbahn und den Förderelementen oder dem Bedienpersonal. Auf der ladungsreduzierten Materialbahn setzen sich deutlich weniger Partikel und Schwebeteilchen ab.

## HAUG Ionisationssysteme

Ein passiver Ionisator wird sehr häufig als Ergänzung eines HAUG Ionisationssystems mit aktiven Ionisator eingesetzt. Dabei werden der passive Ionisator dem aktiven Ionisator vorgeschaltet <sup>1)</sup>.

Dieser kombinierte Einsatz bewirkt eine mehrstufige Ionisation mit einer zuverlässigen Entladung von sehr hohen Feldstärken auf der Materialbahn (Grafik 2).



Grafik 2

## Einsatzbereiche

HAUG Ionisationssysteme sind in der Verpackungs-, Folien-, Druck-, und Textilindustrie, sowie bei vielen weiteren industriellen Anwendungen nahezu unentbehrlich geworden.

Wir empfehlen den Einbau von je einem Bürstenionisator über und unter der Materialbahn. Dies erhöht den Wirkungsgrad und gewährleistet reibungslose Produktionsabläufe, insbesondere in der Folienverarbeitung.

## Eigenschaften

- Hohe Effizienz
- Geringe Investitionskosten
- Vorteile durch passive Technik:
  - Einfache Montage
  - Keine Energiekosten
  - Wartungsarm

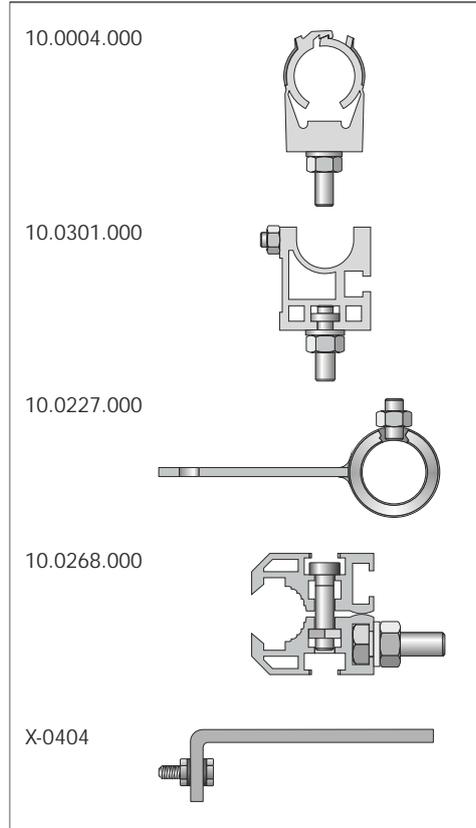
<sup>1)</sup> Für die direkte Montage des passiven Ionisators an einen HAUG-Ionisationsstab stehen geeignete Halter zur Verfügung - siehe Rückseite.

**HAUG GmbH & Co. KG** Deutschland  
 Friedrich-List-Str. 18  
 D-70771 Leinf.-Echterdingen  
 Telefon: +49 711 / 94 98-0  
 Telefax: +49 711 / 94 98-298  
www.haug.de  
 E-mail: info@haug.de

**HAUG Biel AG** Schweiz  
 Johann-Renfer-Str. 60  
 CH-2500 Biel-Bienne 6  
 Telefon: +41 32 / 344 96 96  
 Telefax: +41 32 / 344 96 97  
www.haug-ionisation.com  
 E-mail: info@haug-biel.ch



## Stabhalter



## Bürstenionisator BI

## Technische Daten\*

Typ:	BI
Best.-Nr.:	12.0006.000
Durchmesser:	20 mm
Länge:	ab 100 mm
Einsatztemperatur:	+5 °C bis +45 °C
Lager-/Transporttemperatur:	-15 °C bis +60 °C
Günstigster Wirkabstand:	2 - 3 mm
Wirklänge:	Stablänge abzüglich 50 mm

\* Technische Änderungen vorbehalten!

## Zubehör

Stabhalter "Klick-Zack"	Best.-Nr.: 10.0004.000
Stabhalter	Best.-Nr.: 10.0301.000
Stabhalter, geschlossen	Best.-Nr.: 10.0227.000
Stabhalter, 2-teilig	Best.-Nr.: 10.0268.000
Stabhalter, abgewinkelt	Best.-Nr.: X-0404

