

HAUG Ionisation - zum Aufbringen elektrostatischer Aufladungen



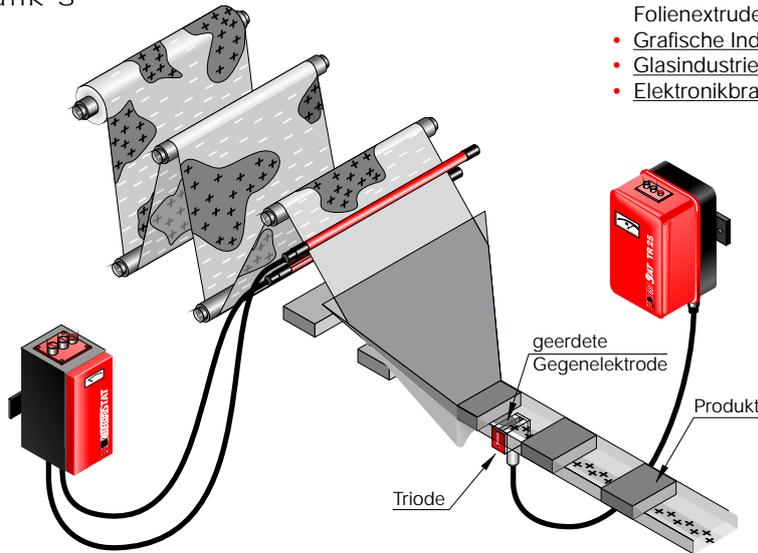
HAUG Aufladesysteme

HAUG Aufladesysteme werden zum berührungslosen Aufbringen elektrostatischer Ladungen eingesetzt. Diese Systeme werden überall dort verwendet, wo unterschiedliche Materialien, von denen mindestens eines isolierend sein muss, miteinander elektrostatisch fixiert werden sollen.

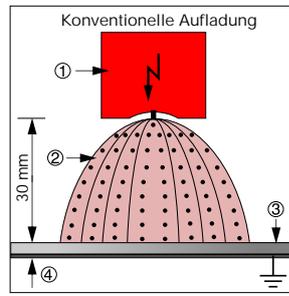
Ein HAUG Aufladesystem besteht aus folgenden Komponenten:

- einem Aufladegenerator mit einstellbarer Gleichhochspannung und
- einer oder mehreren daran angeschlossenen Aufladetrioden.

Grafik 3

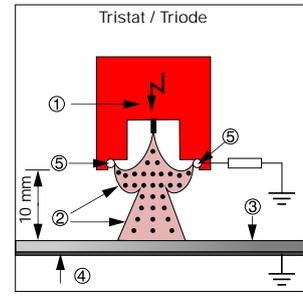


Grafik 1



- ① Positive oder negative Spannung
- ② Elektrisches Feld
- ③ Isolator (z.B. Folie)
- ④ Gegenelektrode (z. B. geerdete Metallplatte)

Grafik 2



- ① Positive oder negative Spannung
- ② Elektrisches Feld
- ③ Isolator (z. B. Folie)
- ④ Gegenelektrode (z. B. geerdete Metallplatte)
- ⑤ Saugelektroden

Branchen

- Kunststoffverarbeitende Industrie: Verpackungsmaschinen, Folienextruder, Folienverarbeitung
- Grafische Industrie: Druckweiterverarbeitung
- Glasindustrie: Flachglasherstellung
- Elektronikbranche: Datenträgerherstellung

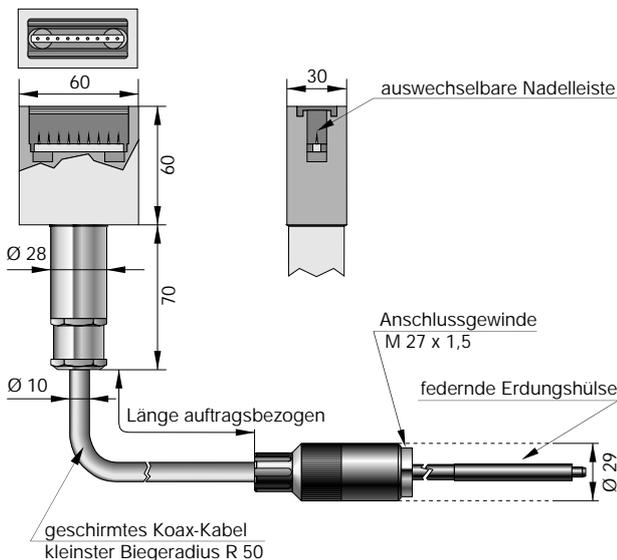
Tristat TR 25

HAUG Tristat TR 15 / TR 25

Die HAUG Aufladegeneratoren Tristat TR 15 bzw. TR 25 sind Hochspannungserzeuger, die speziell zur Speisung von HAUG Aufladetrioden (Typ ALT, ALM und ANT) entwickelt wurden. Die Aufladetriode wird in einem Abstand von ca. 10 – 20 mm über dem aufzuladenden Material, direkt gegenüber der Gegenelektrode, angebracht. Die geerdete Gegenelektrode muss sich in Kontakt mit dem aufzuladenden Material befinden.

Um eine kontinuierliche, prozesssichere Fixierung der beiden Materialien zu erhalten, empfehlen wir dringend, die miteinander zu fixierenden Materialien vor der Aufladung durch ein geeignetes HAUG Ionisationssystem zu entladen (Grafik 3).

Aufladetriode ALT



Besondere Eigenschaften und Vorteile TR 15 / TR 25

Die Aufladegeneratoren Tristat TR 15 / TR 25 erzeugen eine einstellbare Hochspannung von ca. 22 kV_{DC}. Die Geräte sind in positiver oder negativer Polarität erhältlich. Beim TR 25 wird die eingestellte Spannung am integrierten Messinstrument angezeigt. Die Hochspannung kann an einem Potentiometer stufenlos eingestellt werden. Die Aufladegeneratoren Tristat TR 15 / TR 25 sind extern taktbar.

Besondere Eigenschaften Aufladetriode (Typ ALT, ALM, ANT)

Die HAUG Aufladetrioden zeichnen sich durch ein sehr homogenes Feld an den Aufladespitzen aus. Auf Grund der besonderen Geometrie der Aufladetriode kann es nicht zu Funkenüberschlägen zur Gegenelektrode kommen. Daher kann die Aufladetriode in einem Abstand von nur ca. 10 mm vom aufzuladenden Material montiert werden. Mit der Aufladetriode erhält man schon bei geringen Spannungen eine sehr hohe Aufladung und damit eine sehr gute Fixierung. Die Aufladespitzen können durch die einfache Konstruktion über Haftmagnete im Verschleißfall leicht ausgetauscht werden. Der Anschluss der Aufladetriode erfolgt über ein geschirmtes Hochspannungskabel.

HAUG GmbH & Co. KG Deutschland

Friedrich-List-Str. 18
D-70771 Leinf.-Echterdingen
Telefon: +49 711 / 94 98-0
Telefax: +49 711 / 94 98-298

www.haug.de
E-mail: info@haug.de

HAUG Biel AG Schweiz

Johann-Renfer-Str. 60
CH-2500 Biel-Bienne 6
Telefon: +41 32 / 344 96 96
Telefax: +41 32 / 344 96 97

www.haug-ionisation.com
E-mail: info@haug-biel.ch

Charge Line - Tristat TR 15 & 25 / Triode





Vergleichstabelle TR 15 / TR 25

Eigenschaften	TR 15	TR 25
festes Taktkabel	•	-
Taktbuchse	-	•
Taktung über potentialfreien Schließer	•	•
Hochspannungsanzeige	-	•

Tristat TR 15

Technische Daten Tristat TR 15

Schutzart:	IP 54
Schutzklasse:	I
Versorgungsspannung:	115 V _{AC} / 230 V _{AC} (50 – 60 Hz)
Nenn-Ausgangsspannung:	ca. 22 kV _{DC}
Ausgangskurzschlussstrom:	$I_k = 3 \text{ mA}$
HS-Anschlüsse:	1
Leistungsaufnahme:	max. 40 VA
Taktfrequenz:	1 Hz, Takt über potentialfreien Schließer
Einsatztemperatur:	+5 °C bis +45 °C
Lager-/Transporttemperatur:	-15 °C bis +60 °C
Gewicht:	7 kg
Netzkabel:	2,6 m, fest am Gerät

Technische Änderungen vorbehalten!

Typen TR 15 / TR 25

TR 15 (230 V), positiv	Best.-Nr.: 09.7640.000
TR 15 (115 V), positiv	Best.-Nr.: 09.7641.000
TR 15 (230 V), negativ	Best.-Nr.: 09.7642.000
TR 15 (115 V), negativ	Best.-Nr.: 09.7643.000
TR 25 (230 V), positiv	Best.-Nr.: 09.7650.000
TR 25 (115 V), positiv	Best.-Nr.: 09.7651.000
TR 25 (230 V), negativ	Best.-Nr.: 09.7652.000
TR 25 (115 V), negativ	Best.-Nr.: 09.7653.000

Zubehör TR 25

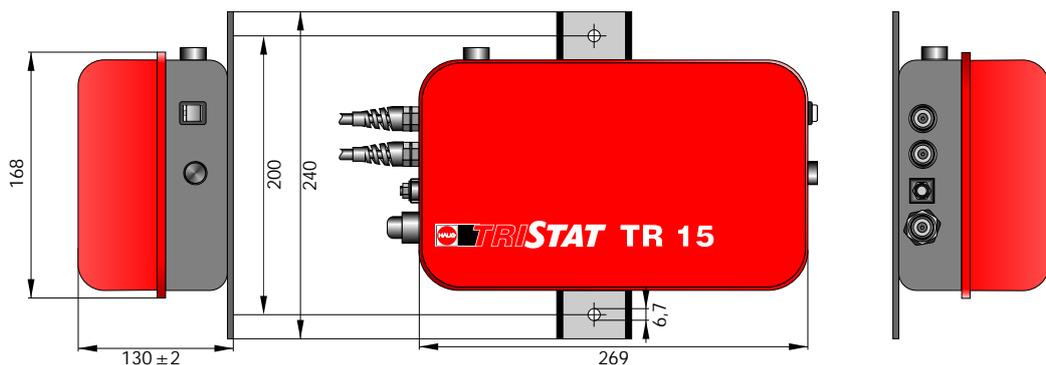
Signalleitung K1, geschirmt	
5 m, inkl. Rundstecker	Best.-Nr.: 06.8941.000
10 m, inkl. Rundstecker	Best.-Nr.: 06.8941.001
20 m, inkl. Rundstecker	Best.-Nr.: 06.8941.002
Rundstecker	Best.-Nr.: X-0616
Winkelstecker	Best.-Nr.: X-5718

Tristat TR 25

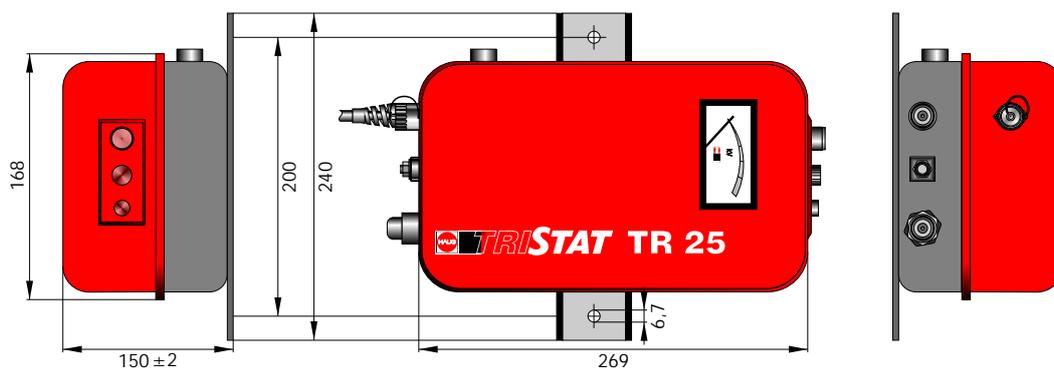
Technische Daten Tristat TR 25

Schutzart:	IP 54
Schutzklasse:	I
Versorgungsspannung:	115 V _{AC} / 230 V _{AC} (50 – 60 Hz)
Nenn-Ausgangsspannung:	ca. 22 kV _{DC}
Ausgangskurzschlussstrom:	$I_k = 3 \text{ mA}$
HS-Anschlüsse:	1
Leistungsaufnahme:	max. 40 VA
Taktfrequenz:	1 Hz, Takt über potentialfreier Schließer
Einsatztemperatur:	+5 °C bis +45 °C
Lager-/Transporttemperatur:	-15 °C bis +60 °C
Gewicht:	7 kg
Netzkabel:	2,6 m, fest am Gerät

Technische Änderungen vorbehalten!



Tristat TR 15



Tristat TR 25

