

Système d'ionisation HAUG – Pour supprimer les charges électrostatiques



illustration 1 : Système Top Air

Système Top Air

Le système **HAUG Top Air** délivre de l'air aspiré et de la haute tension aux installations de nettoyage de piste avec système d'ionisation combiné. Le flux d'air aspiré est constamment surveillé par le système **Top Air** et maintenu dans la plage opérationnelle optimale.

Le bloc de décharge **HAUG EN 9 Sine** alimente les barres d'ionisation en haute tension et surveille le système d'ionisation complet.

Principe de fonctionnement

L'automate programmable industriel (API) vérifie tous les flux d'air entrants et sortants :

- Le débit volumique de l'air aspiré par le ventilateur haute pression est régulé en mesurant le différentiel de pression.
- Par des capteurs dans le conduit d'aspiration, la commande détermine le degré d'encrassement des filtres à air et compense leur encrassement croissant pour maintenir la puissance d'aspiration constante.

Sur le côté aspiration et refoulement, des embouts pneumatiques variables facilitent l'intégration dans des installations à air (soufflé) existantes. Les entrées et sorties de l'alimentation en air comprimé sont équipées d'accouplements.

Le bloc de décharge intégré **HAUG EN 9 Sine** présente 4 bornes haute tension pour des barres d'ionisation et une surveillance intégrée du fonctionnement.

Les états de service de l'alimentation en air et du système d'ionisation sont affichés sur l'écran du système **Top Air**.

Les dérangements peuvent être signalés à une commande machine.

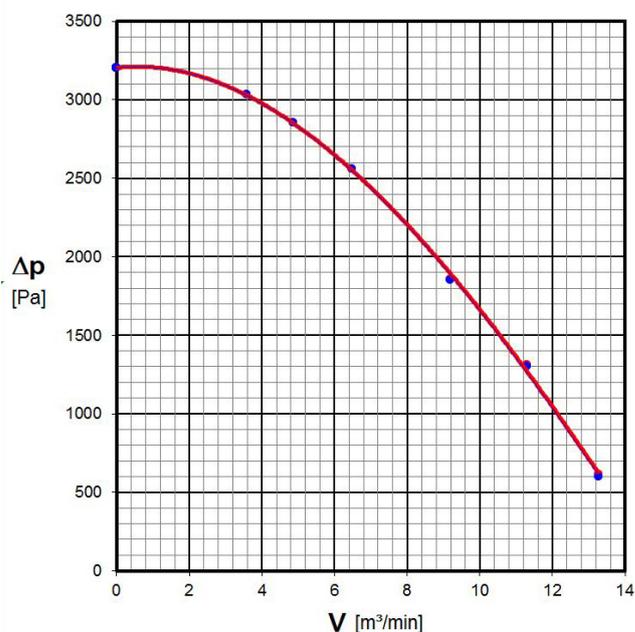


illustration 2 : Diagramme de la pression d'air

HAUG GmbH & Co. KG

Friedrich-List-Str. 18
D-70771 Leinf.-Echterdingen
Téléphone: +49 711 / 9498-0
Télécopieur: +49 711 / 94 98-298

Allemagne

www.haug.de
E-mail: info@haug.de

HAUG Biel AG

Johann-Renfer-Str. 60
CH-2500 Biel-Bienne
Téléphone: +41 32 / 344 96 96
Télécopieur: +41 32 / 344 96 97

Suisse

www.haug.swiss
E-mail: info@haug.swiss





Caractéristiques

- L'API contrôle les flux d'air aspiré entrants et sortants
- Bloc de décharge HAUG avec 4 bornes HT et surveillance de fonctions
- Intégration dans la commande machine
- Installation mobile sur roulettes
- Choix possible entre différentes classes de filtres
- Changement de filtre par le client

Caractéristiques techniques ¹⁾

Type :	Système Top Air	
N° de réf. :	04.0910.000	
Système d'aspiration	Dimensions: (L x l x h)	855 x 568 x 950 mm
	Tension de service:	400 V _{AC}
	Puissance absorbée max.:	2,5 kW
	Poids, env.:	116 kg
	Commande:	Siemens Logo
• Aspiration ²⁾	Flux volumique env.:	13 m ³ /min
	Différence de pression env.:	3200 Pa
	Niveau de pression acoustique:	74 dB(A)
	Ø du raccord d'aspiration: <small>2 au choix</small>	50/70/80/100 mm
	Ø du raccord de refoulement:	1x 150 mm
	Classe du préfiltre:	G4
• Air comprimé	Classe du filtre fin:	F9
	Entrée: <small>Calibre nominal du connecteur d'accouplement</small>	1x 7,2 mm
	Sortie: <small>Calibre nominal des prises d'accouplement</small>	3x 7,2 mm
	Conditionneur d'air comprimé:	3/4"
Ionisation	Bloc de décharge:	EN 9 Sine
	Bornes HT:	4
	Puissance absorbée P _{max.} :	80 VA
	Tension de sortie env.:	6,7 ± 1 kV _{AC}
	Intensité de court-circuit en sortie:	≤ 5 mA
Température de mise en œuvre:	+5 à +45 °C	
Température de stockage/transport:	-15 à +60 °C	

¹⁾ Sous réserve de modifications techniques ! / ²⁾ Peut si nécessaire être équipé aussi d'autres classes de filtres.

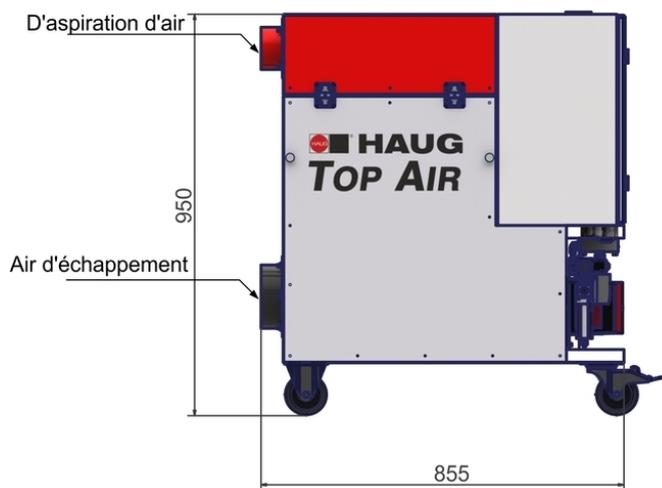


illustration 3 : Système Top Air, dessin technique

