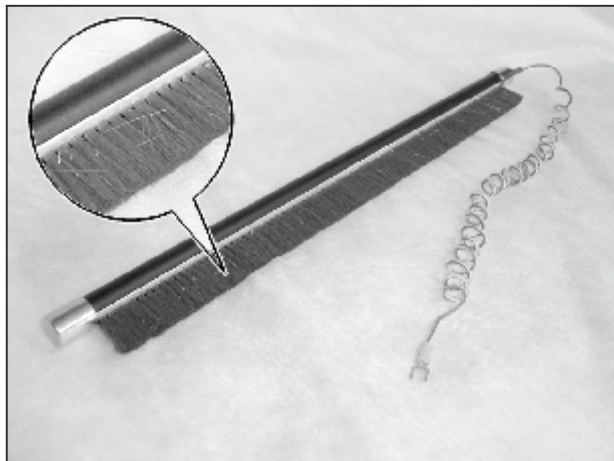


HAUG Ionisation - pour l'élimination des charges électrostatiques



La barre d'ionisation à brosses

La barre d'ionisation à brosses réduit les charges statiques assorties de très hautes intensités de champ sur les bandes de matière, de préférence en association avec un système

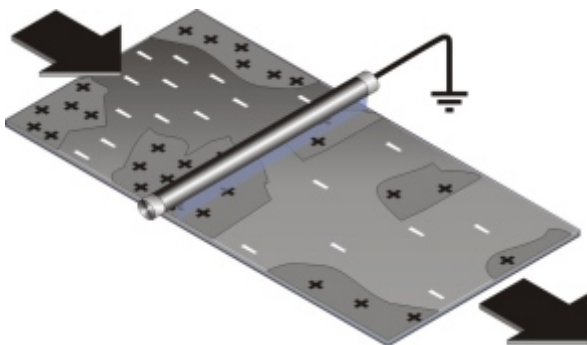


La barre d'ionisation à brosses BI

Principe de fonctionnement

La feuille de matière se décharge en partie (sans contact physique) via les brosses en fibre de la barre d'ionisation. L'équilibrage de la charge, imputable aux intensités de champs élevée régnant à la surface de la bande de matière, a lieu en reliant la barre d'ionisation à la terre (ill. 1).

Cette barre d'ionisation à brosses se monte à quelques millimètres seulement de la bande de matière. Vu la flexibilité des brosses, la bande de matière défilante ne s'endommage pas si pendant la production elle vient à toucher intempestivement la barre.

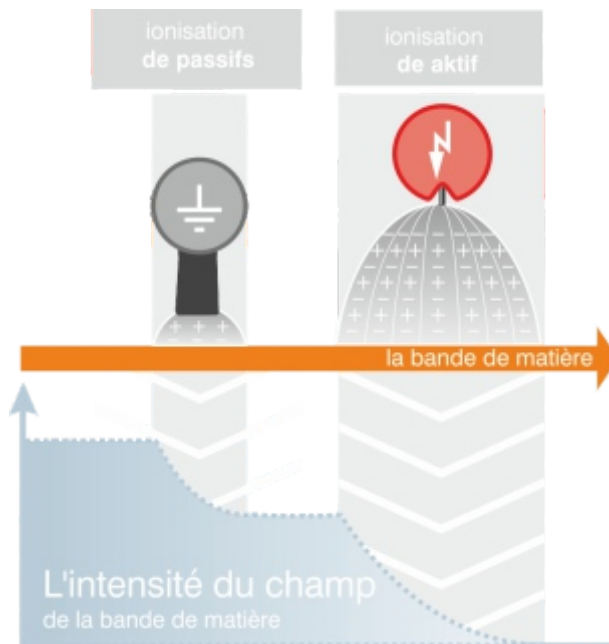


ill. 1

La mise en œuvre d'ioniseurs passifs réduit fiablement, par un équilibrage contrôlé des charges, les champs très intenses pouvant régner sur les bandes de matière (ill. 2). Aux stades ultérieurs de la transformation, ceci réduit le risque d'un équilibrage incontrôlé des charges (éclatement d'étincelles) entre la bande de matière et les éléments convoyeurs...ou le personnel servant. Et sur la bande matière dont la charge électrostatique a été amoindrie, il se dépose nettement moins de particules et de poussières en suspension dans l'air.

HAUG Systèmes d'ionisation

Un ioniseur passif s'utilise très fréquemment pour compléter un système d'ionisation HAUG à ioniseur actif. Dans ce cas, on positionne l'ioniseur passif en amont de l'ioniseur actif¹⁾. Ce tandem d'ioniseurs provoque une ionisation en plusieurs étapes assortie d'une décharge fiable des très hautes intensités de champ présentes sur la bande de matière (ill. 2).



ill. 2

Domaines d'application

Dans l'industrie des emballages et des films/feuilles, dans l'imprimerie, l'industrie textile ainsi que dans de nombreuses autres applications industrielles, les systèmes d'ionisation HAUG sont devenus de facto incontournables.

Nous recommandons d'incorporer un ioniseur à brosses au dessus de la bande de matière, et un en dessous. Ceci accroît l'efficacité du montage et garantit des séquençements de production sans accrocs, en particulier dans le traitement des films/feuilles.

Domaines d'application

- Haute efficacité
- Coûts d'investissements réduits
- Les avantages d'une technique passive :
 - Peu d'entretien
 - Simplicité du montage
 - Coût énergétique nul

¹⁾ Des supports sont disponibles (voir au verso) permettant de monter directement l'ioniseur passif contre une barre d'ionisation HAUG.

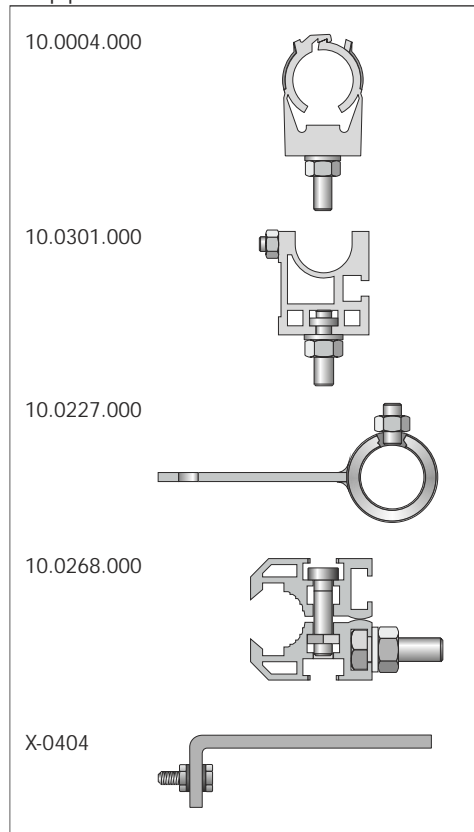
HAUG GmbH & Co. KG Allemagne
Friedrich-List-Str. 18
D-70771 Leinf.-Echterdingen
Téléphone: +49 711 / 94 98-0 www.haug.de
Télécopieur: +49 711 / 94 98-298 E-mail: info@haug.de

HAUG Biel AG Suisse
Johann-Renfer-Str. 60
CH-2500 Biel-Bienne 6
Téléphone: +41 32 / 344 96 96 www.haug-ionisation.com
Télécopieur: +41 32 / 344 96 97 E-mail: info@haug-biel.ch





Supports de barre



barre d'ionisation à brosses BI

Caractéristiques techniques*

Type:	BI
Réf.:	12.0006.000
Diamètre:	20 mm
Longueur:	disponible à partir de 100 mm
Température de service:	+5 °C bis +45 °C
Température de stockage/transport:	-15 °C bis +60 °C
Distance efficace optimale:	à 2 - 3 mm
Longueur efficace:	Longueur de la barre - 50 mm

* Sous réserve de modifications techniques!

Accessoires

Support de barre "Klick-Zack"	Réf.: 10.0004.000
Support de barre	Réf.: 10.0301.000
Support de barre, fermé	Réf.: 10.0227.000
Support de bridage, en 2 parties	Réf.: 10.0268.000
Coude, de grande taille	Réf.: X-0404

